

DDM

DESSILLONS & DUTRILLAUX - Since 1949

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CT 006

Bande d'Esmarch autoclavable et réutilisable

Indice 4

Informations réglementaires**1 - Identification du dispositif :**

Marquage	Indice de classement	PHTALATES	LATEX
CE	I		



De conception robuste ce dispositif est destiné à être utilisé plusieurs fois. Il est possible après désinfection et nettoyage de le stériliser.

2 - Références :

Référence	Désignation	Dimensions en mm	
		Longueur	Largeur
BES065	Bande d'esmarch autoclavable en polyisoprène petite taille	500	6
BES105	Bande d'esmarch autoclavable en polyisoprène moyenne taille	500	10
BES155	Bande d'esmarch autoclavable en polyisoprène grande taille	500	15

**3 - Mode d'emploi :**

- Le process d'utilisation est similaire à toute mise en place de ce type de dispositif.
- Lever le membre à la verticale
- Enrouler la bande d'esmarch de l'extrémité inférieure vers la racine du membre en prenant soin de ne superposer que les bords de la bande sur un centimètre environ.
- Au niveau voulu, en général à la racine du membre, superposer plusieurs tours de bande et replier son extrémité en nouant le tout.
- Dérouler la bande d'esmarch de l'extrémité inférieure vers la partie supérieure du membre.
- Laisser à ce niveau le bracelet formé par les tours superposés. Mettre en place au niveau voulu le brassard ou cuissard du garrot pneumatique et réaliser la mise en pression.

Dénouer les tours superposés et enlever le reste de la bande d'esmarch.

Dessillons & Dutrillaux

Zone Industrielle La Tuque

Tél : +33 5 53 48 30 66

technique@ddmedical.fr

47240 CASTELCULIER

Fax : +33 5 53 47 24 64

www.ddmedical.fr

Date du premier certificat de marquage CE : 2004

Page 1 / 2

DDM

DESSILLONS & DUTRILLAUX - Since 1949

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

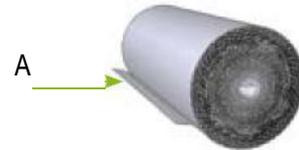
CT 006

Bande d'Esmarch autoclavable et réutilisable

Indice 4

4 - Identification et caractéristiques des différents sous ensemble :

Identifiant	Dénomination	Caractéristique
A	Elastomère de polyisoprène	Polyisoprène Biocompatible Sans LATEX

**5 - Maintenance :**

N A

6 - Nettoyage et décontamination :

- **PRE-DISINFECTION** : Immerger la bande dans des solutions désinfectantes validées pour les matériaux élastiques. Ne pas utiliser d'agents de nettoyage hyper alcalins en raison du risque de formation de mousse.
- **NETTOYAGE** : Laver la bande à la main, ou en machine à 55 °. Il est recommandé d'utiliser des détergents à PH neutre pour le nettoyage en machine. Il est impératif de rincer correctement les dispositifs à l'eau déminéralisée afin d'éliminer les résidus des désinfectants et détergents.
- **STERILISATION** : En autoclave à 134 ° pendant 5 minutes. La présence de résidus de détergents ou désinfectants peut provoquer un durcissement ou une détérioration de l'élastomère de polyisoprene.

7 - Conditionnement

Référence	Nombre unité par CDT	Dimensions CDT en mm	Poids CDT en gr
BES065	1	94x94x81	300
BES105	1	130x130x120	500
BES155	1	164x164x140	800

8 - Stockage

Type d'emballage	Local	Température	Humidité	Pression atmosphérique
Origine	Ventilé	-10° à 40 ° c	30 à 40 %	500 à 1060 hPa

9 - Garantie :

La garantie donne l'assurance au Client qui achète un produit D & D que si le produit ne fonctionnait pas tel qu'indiqué dans les notices d'utilisation, il serait remplacé ou réparé.

Le produit doit être utilisé conformément à l'étiquetage, il ne doit pas avoir été modifié ni avoir fait l'objet d'un accident ou d'une utilisation erronée, abusive ou inappropriée.

10 - Avertissement :

Le process de stérilisation détériore prématurément le polyisoprène, il est recommandé de stériliser au maximum 100 fois les bandes d'esmarkh.

Desillons & Dutrillaux

Zone Industrielle La Tuque

Tél : +33 5 53 48 30 66

technique@ddmedical.fr

47240 CASTELCULIER

Fax : +33 5 53 47 24 64

www.ddmedical.fr

Date du premier certificat de marquage CE : 2004

Page 2 / 2